

OK Tigrod 13.37

A copper coated, low-alloyed, chromium-molybdenum (9% Cr, 1% Mo), rod for GTAW of high temperature steels and steels for hot hydrogen service, especially in oil refineries. The electrode is a plain ER505 type.

Классификации	AWS A5.28 : ER80S-B8 EN ISO 21952-A : W CrMo9 EN ISO 21952-B : W 55 I1 9C1M
----------------------	---

Тип сплава	Alloyed steel (9 % Cr - 1 % Mo) "ER505"
Защитный газ	I1 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
Ar (I1) EN			
После снятия напряжения 4hr 735°C	560 MPa	680 MPa	22 %
После снятия напряжения 2hr 760°C	540 MPa	660 MPa	26 %
Enhanced testing temperature.			
После снятия напряжения 2hr 760°C	350 MPa	390 MPa	22 %
После снятия напряжения 2hr 760°C	410 MPa	480 MPa	18 %
После снятия напряжения 2hr 760°C	430 MPa	500 MPa	17 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После термообработки 740-780°C, 2 часа		

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.1	0.5	0.4	0.005	0.01	8.6	0.9

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	0.52	0.45	0.23	8.66	1.00

Данные наплавки

Диаметр проволоки	Current
1.6 mm	40-180 A
2.0 mm	60-200 A
2.4 mm	100-220 A
3.2 mm	130-250 A